

## ALCANCE DE ACREDITACIÓN

### ORGANISMO DE INSPECCIÓN

**COMPAÑIA TECNOLOGIA Y PETROLEO TECNOLPET S.A**

**MATRIZ:** Matriz: km 7 vía a Lago Agrio • Teléfono +(593) 62378070 • e-mail:  
omacías@tecnolpet.com  
Fco. de Orellana - Ecuador

**Certificado de Acreditación N°:** SAE-OI-16-010

**Expediente N°:** SAE INS 15-016

**Revisión N°:** 08

**Acreditación Inicial/Renovación:** 2016-09-30

**Vigencia hasta:** 2021-09-29

Está acreditado por el Servicio de Acreditación Ecuatoriano (SAE) conforme a los requisitos contenidos en la Norma **NTE INEN ISO/IEC 17020:2013**, los Criterios Generales de Acreditación para Organismos que realizan Inspección (CR GA06), y los documentos del SAE relacionados con el proceso de evaluación y acreditación, como **Organismo de Inspección** de:

Sector:		Hidrocarburos			Procedimientos de Inspección	Código y Título de la norma o especificación técnica
Nº	Campo de inspección/ Alcance	Elemento a inspeccionar	Tipo de inspección o metodología	*Tipo de Organismo en base a la independencia (A, B, C)		
1	Inspección Visual Dimensional	Estructuras metálicas, Tuberías, Herramientas, Elementos, Accesorios.	Visual Documental Instrumental	Tipo A	TEC-PRO-INS-001 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN VISUAL DIMENSIONAL  TEC-MT-INS-013 INSPECCIÓN DE TUBERIA DE PERFORACIÓN, PRODUCCION Y REVESTIMIENTO  TEC-MT-INS-014 TEC-MT-INS-014 INSTRUCTIVO DRIL STEM  TEC-MT-INS-015 INSPECCIÓN HOISTING TOOS & DRILLING EQUIPMENT  TEC-MT-INS-017 INSPECCION DE ESTRUCTURAS METALICAS/SOLSADURAS  TEC-MT-INS-018 INSPECCIÓN DE HERRAMIENTAS ESPECIALES	ASME V Art. 9. Visual Examination.

					<p>TEC-MT-INS-021 INSPECCIÓN KING PIN Y QUINTA RUEDA</p> <p>TEC-MT-INS-024 INSPECCIÓN DRILL BITS</p> <p>TEC-MT-INS-025 INSPECCIÓN CRT (CASING RUNNING TOOLS)</p> <p>TEC-MT-INS-026 INSPECCIÓN ACCESORIOS DE IZAJE</p> <p>TEC-MT-INS-027 INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE SPOOLER (SOLDADURA)</p>	
2	Inspección de ensayos no destructivos por partículas magnéticas	Estructuras metálicas, Tuberías, Recipientes, Herramientas, Elementos, Accesorios	Visual Documental Instrumental	Tipo A	<p>TEC-PRO-INS-003 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN CON PARTÍCULAS MAGNÉTICAS</p> <p>TEC-MT-INS-013 INSPECCIÓN DE TUBERIA DE PRODUCCION Y REVESTIMIENTO</p> <p>TEC-MT-INS-014 INSTRUCATIVO DRILL STEM</p> <p>TEC-MT-INS-015 INSPECCIÓN HOISTING TOOS &amp; DRILLING EQUIPMENT</p> <p>TEC-MT-INS-017 INSPECCION DE ESTRUCTURAS METALICAS/SOLSADURAS</p> <p>TEC-MT-INS-018 INSPECCIÓN DE HERRAMIENTAS ESPECIALES</p> <p>TEC-MT-INS-019 INSPECCIÓN DE TANQUES Y RECIPIENTES A PRESIÓN.</p> <p>TEC-MT-INS-020 INSPECCIÓN DE TUBERIA TRANSPORTE, PRODUCCIÓN Y GAS.</p> <p>TEC-MT-INS-021 INSPECCIÓN KING PIN Y QUINTA RUEDA</p> <p>TEC-MT-INS-024 INSPECCIÓN DRILL BITS</p> <p>TEC-MT-INS-025 INSPECCIÓN CRT (CASING RUNNING TOOLS)</p> <p>TEC-MT-INS-026 INSPECCIÓN ACCESORIOS DE IZAJE</p> <p>TEC-MT-INS-027 INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE SPOOLER (SOLDADURA)</p>	<p>ASME V Art. 7 .Magnetic Particle Examination</p> <p>ASTM-E 709 Standard Guide for Magnetic Particle Testing</p>

3	Inspección de ensayos no destructivos por líquidos penetrantes	Estructuras metálicas, Tuberías, Recipientes, Herramientas, Elementos, Accesorios	Visual Documental Instrumental	Tipo A	<p>TEC-PRO-INS-004 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN CON LÍQUIDOS PENETRANTES</p> <p>TEC-MT-INS-013 INSPECCIÓN DE TUBERIA DE PRODUCCION Y REVESTIMIENTO</p> <p>TEC-MT-INS-014 INSTRUCATIVO DRIL STEM</p> <p>TEC-MT-INS-017 INSPECCION DE ESTRUCTURAS METALICAS/SOLSADURAS</p> <p>TEC-MT-INS-018 INSPECCIÓN DE HERRAMIENTAS ESPECIALES</p> <p>TEC-MT-INS-019 INSPECCIÓN DE TANQUES Y RECIPIENTES A PRESIÓN.</p> <p>TEC-MT-INS-020 INSPECCIÓN DE TUBERIA TRANSPORTE, PRODUCCIÓN Y GAS.</p> <p>TEC-MT-INS-021 INSPECCIÓN KING PIN Y QUINTA RUEDA</p> <p>TEC-MT-INS-024 INSPECCIÓN DRILL BITS</p> <p>TEC-MT-INS-025 INSPECCIÓN CRT (CASING RUNNING TOOLS)</p> <p>TEC-MT-INS-026 INSPECCIÓN ACCESORIOS DE IZAJE</p> <p>TEC-MT-INS-027 INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE SPOOLER (SOLDADURA)</p>	<p>ASME V Art. 6. Liquid Penetrant Examination</p> <p>ASTM E-165- Standard Test Method for Liquid Penetrant Examination</p>
4	Inspección de ensayos no destructivos por ultrasonido medición de espesores:	Tuberías, Recipientes, Herramientas, Elementos	Visual Documental Instrumental	Tipo A	<p>TEC-PRO-INS-006 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN MEDIANTE ULTRASONIDO TÉCNICA DE MEDICIÓN DE ESPESORES.</p> <p>TEC-MT-INS-013 INSPECCIÓN DE TUBERIA DE PRODUCCION Y REVESTIMIENTO</p> <p>TEC-MT-INS-014 INSTRUCATIVO DRIL STEM</p> <p>TEC-MT-INS-018 INSPECCIÓN DE HERRAMIENTAS ESPECIALES</p> <p>TEC-MT-INS-019 INSPECCIÓN DE TANQUES Y RECIPIENTES A PRESIÓN.</p>	<p>ASTM-E797 Standard Practice for Measuring Thickness by Manual Ultrasonic Pulse-Echo Contact Method</p>

					TEC-MT-INS-020 INSPECCIÓN DE TUBERIA TRANSPORTE, PRODUCCIÓN Y GAS.	
5	Inspección de Accesorios de Izaje: (Inspección Visual Dimensional, Inspección de ensayos no destructivos por partículas magnéticas e Inspección de ensayos no destructivos por líquidos penetrantes)	Accesorios de Izaje	Visual Documental Instrumental	Tipo A	TEC-PRO-INS-001 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN VISUAL DIMENSIONAL  TEC-PRO-INS-003 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN CON PARTÍCULAS MAGNÉTICAS  TEC-PRO-INS-004 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN CON LÍQUIDOS PENETRANTES	ASME B30.9 Slings ASME B30.10 Hooks ASME B30.26 Rigging Hardware ASTM- E709 Standard Guide for Magnetic Particle Testing ASTM E 165 Standard Practice for Liquid Penetrant Examination for General Industry

Sector:		Industrial				
Nº	Campo de inspección/ Alcance	Elemento a inspeccionar	Tipo de inspección o metodología	*Tipo de Organismo en base a la independencia (A, B, C)	Procedimientos de Inspección	Código y Título de la norma o especificación técnica
1	Inspección Visual Dimensional	Estructuras metálicas, Tuberías, Elementos, Accesorios.	Visual Documental Instrumental	Tipo A	TEC-PRO-INS-001 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN VISUAL DIMENSIONAL  TEC-MT-INS-017 INSPECCION DE ESTRUCTURAS METALICAS/SOLSADURAS  TEC-MT-INS-021 INSPECCIÓN KING PIN Y QUINTA RUEDA  TEC-MT-INS-026 INSPECCIÓN ACCESORIOS DE IZAJE TEC-MT-INS-027 INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE SPOOLER (SOLDADURA)	ASME V Art. 9. Visual Examination.
2	Inspección de ensayos no destructivos por partículas magnéticas	Estructuras metálicas, Tuberías, Recipientes, Elementos, Accesorios	Visual Documental Instrumental	Tipo A	TEC-PRO-INS-003 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN CON PARTÍCULAS MAGNÉTICAS  TEC-MT-INS-017 INSPECCION DE ESTRUCTURAS METALICAS/SOLSADURAS  TEC-MT-INS-019 INSPECCIÓN DE TANQUES Y RECIPIENTES A PRESIÓN.	ASME V Art. 7 .Magnetic Particle Examination  ASTM-E 709 Standard Guide for Magnetic Particle Testing

					<p>TEC-MT-INS-020 INSPECCIÓN DE TUBERIA TRANSPORTE, PRODUCCIÓN Y GAS.</p> <p>TEC-MT-INS-021 INSPECCIÓN KING PIN Y QUINTA RUEDA</p> <p>TEC-MT-INS-026 INSPECCIÓN ACCESORIOS DE IZAJE</p> <p>TEC-MT-INS-027 INSPECCIÓN DE EQUIPOS DE SPOOLER (SOLDADURA)</p>	
3	Inspección de ensayos no destructivos por líquidos penetrantes	Estructuras metálicas, Tuberías, Recipientes, Accesorios	Visual Documental Instrumental	Tipo A	<p>TEC-PRO-INS-004 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN CON LÍQUIDOS PENETRANTES</p> <p>TEC-MT-INS-017 INSPECCION DE ESTRUCTURAS METALICAS/SOLSADURAS</p> <p>TEC-MT-INS-019 INSPECCIÓN DE TANQUES Y RECIPIENTES A PRESIÓN.</p> <p>TEC-MT-INS-020 INSPECCIÓN DE TUBERIA TRANSPORTE, PRODUCCIÓN Y GAS.</p> <p>TEC-MT-INS-026 INSPECCIÓN ACCESORIOS DE IZAJE</p>	<p>ASME V Art. 6. Liquid Penetrant Examination</p> <p>ASTM E-165- Standard Test Method for Liquid Penetrant Examination</p>
4	Inspección de ensayos no destructivos por ultrasonido medición de espesores	Tuberías, Recipientes	Visual Documental Instrumental	Tipo A	<p>TEC-PRO-INS-006 PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN MEDIANTE ULTRASONIDO TÉCNICA DE MEDICIÓN DE ESPESORES.</p> <p>TEC-MT-INS-019 INSPECCIÓN DE TANQUES Y RECIPIENTES A PRESIÓN.</p> <p>TEC-MT-INS-020 INSPECCIÓN DE TUBERIA TRANSPORTE, PRODUCCIÓN Y GAS.</p>	<p>ASTM-E797 Standard Practice for Measuring Thickness by Manual Ultrasonic Pulse-Echo Contact Method</p>

Nota: Las normas o especificaciones técnicas detalladas en este documento corresponden a sus versiones vigentes.

## CONTROL DE CAMBIOS EN EL ALCANCE

FECHA	MODIFICACIONES O CAMBIOS	NUMERO DE RESOLUCIÓN
2016-09-30	Inicio de Acreditación	SAE-ACR-025-2016
2017-02-08	Nombre completo del director técnico	N/A
2017-09-13	Suspensión del Alcance de Acreditación: Inspección Visual Dimensional	SAE-ACR-0170-2017
2017-11-17	Levantamiento de la suspensión del Alcance de Acreditación: Inspección Visual Dimensional	SAE-ACR-0223-2017
2018-07-30	Cambio de director técnico, Procedimientos de Inspección y Normativas. Cambio del alcance Inspección de ensayos no destructivos por medición de espesores por Inspección de ensayos no destructivos por ultrasonido medición de espesores	SAE-ACR-0166-2018
2018-10-16	Ampliación de Alcance de Acreditación	SAE-ACR-0253-2018
2019-03-27	Actualización de alcances-Política de transición	SAE-ACR-0076-2019
2019-04-22	Mantener la Acreditación	SAE-ACR-0129-2019